HOLEX

Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 7/16-14

Bestelldaten

Bestellnummer	137862 7/16-14
GTIN	4045197594952
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:
Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E
Verwendung:
Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.
Gewindeart: UNC
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 14
Gewinde-∅: 11,11 mm
Gesamtlänge L: 100 mm
Schaft-∅ D_s: 8 mm
Schaft-Vierkant ☐: 6,2 mm
Kernloch-∅: 9,4 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-∅	9,4 mm
Gänge pro Zoll	14
Gewindesteigung	1,814 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-∅	11,11 mm
Norm	DIN 376

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D_s	8 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant ☐	6,2 mm
Gewindetiefe	22,22 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	7/16-14 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		