Garant

Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, G: G3/4

Bestelldaten

Bestellnummer	137450 G3/4
GTIN	4045197079985
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert. **HSS**
Verwendung:
Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Technische Beschreibung

Gewinde-∅	26,44 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-∅	24,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	14
Gewindesteigung	1,814 mm
Schneidstoff	HSS
Schaft-∅ D_s	20 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant ☐	16 mm
Gewindetiefe	52,88 mm
Gewindegröße	G3/4

Beschichtung	vaporisiert
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		