

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer Form B extra lang, unbeschichtet, M: M12****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 131760 M12    |
| GTIN          | 4045197070289 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Mit extra langem Schaft.**

≤ M10: Schaft nach DIN 371;

≥ M12: Schaft nach DIN 376.

**Vorteil:**Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 180 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

**Technische Beschreibung**

|                    |           |
|--------------------|-----------|
| Kernloch-Ø         | 10,2 mm   |
| Anzahl Schneiden Z | 3         |
| Gewindesteigung    | 1,75 mm   |
| Gewinde-Ø          | 12 mm     |
| Anzahl Spannuten   | 3         |
| Norm               | Werksnorm |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 9 mm  |
| Gesamtlänge L              | 180 mm  |
| Schaft-Vierkant □          | 7 mm  |
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H  |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Gewindetiefe               | 36 mm   |
| Gewindeart                 | M   |
| Gewindegröße               | M12   |
| Beschichtung               | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | B   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                                |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                   | ohne  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | bedingt geeignet |                |          |

