

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, G: G1/4

Bestelldaten

Bestellnummer	137350 G1/4
GTIN	4045197079855
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert. **HSS-E**

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS E

Gänge pro Zoll: 19

Gewinde-Ø: 13,16 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 11 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 11,8 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	19
Gewindesteigung	1,337 mm
Kernloch-Ø	11,8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	13,16 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	11 mm

Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindetiefe	39,48 mm
Gewindegröße	G1/4
Beschichtung	vaporisiert
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

