



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, M× Steigung: 24X1,5



Bestelldaten

Bestellnummer	137150 24X1,5
GTIN	4045197079756
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137160.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 140 mm

Schaft-Ø: 18 mm

Schaft-Vierkant: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 22,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	24 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Kernloch-Ø	22,5 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Ø	18 mm

Gesamtlänge L_{ges}	140 mm
Schaft-Vierkant	14,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	24×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün