



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form E, TiN, Zoll: G3/8



Bestelldaten

Bestellnummer	137800 G3/8
GTIN	4045197080110
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137805.

Schneidstoff: HSS E Gänge pro Zoll: 19 Gewinde-Ø: 16,66 mm Gesamtlänge L_{qes}: 100 mm

Schaft-Ø: 12 mm Schaft-Vierkant: 9 mm Kernloch-Ø: 15,25 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	16,66 mm
Gänge pro Zoll	19
Gewindesteigung	1,337 mm
Kernloch-Ø	15,25 mm
Anzahl Spannuten	4
Anschnittwinkel	50 Grad



Anzahl Schneiden Z	4
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	12 mm
Gesamtlänge L _{ges}	100 mm
Schaft-Vierkant	9 mm
Gewindetiefe	33,32 mm
Gewindegröße	G3/8
Beschichtung	TiN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	E
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün