



## Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 10-24



### Bestelldaten

Bestellnummer	137865 10-24
GTIN	4045197533135
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale.** Mit **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Verwendung:

**Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 24

Gewinde-Ø: 4,83 mm

Gesamtlänge L<sub>ges</sub>: 70 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Schaft-Vierkant: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 3,9 mm

### Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,058 mm
Gänge pro Zoll	24
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	3,9 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Gewinde-Ø	4,83 mm

Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	70 mm
Schaft-Vierkant	4,9 mm
Gewindetiefe	9,66 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	10-24
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau