



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, M× Steigung: 26X1,5



### Bestelldaten

Bestellnummer	137150 26X1,5
GTIN	4045197079763
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137160.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 140 mm

Schaft-Ø: 18 mm

Schaft-Vierkant: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 24,5 mm

### Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	26 mm
Anzahl Spannuten	4
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	24,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø	18 mm

Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	140 mm
Schaft-Vierkant	14,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	52 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	26×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün