

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 3/8-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	137860 3/8-16
GTIN	4045197080219
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E****Verwendung:****Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 9,53 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 8 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1,587 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewinde-Ø	9,53 mm
Kernloch-Ø	8 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gewindetiefe	19,06 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	3/8-16 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		