

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, G: G1****Bestelldaten**

Bestellnummer	137450 G1
GTIN	4045197079992
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert. **HSS**

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	11
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	33,25 mm
Gewindesteigung	2,309 mm
Kernloch-Ø	30,75 mm
Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D _s	25 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	20 mm
Gewindetiefe	66,5 mm
Gewindegröße	G1

Beschichtung	vaporisiert
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		