



## Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 1/2-13



### Bestelldaten

Bestellnummer	137862 1/2-13
GTIN	4045197594969
Artikelklasse	12H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E**

#### Verwendung:

**Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 13

Gewinde-Ø: 12,7 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,8 mm

### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	12,7 mm
Gänge pro Zoll	13
Kernloch-Ø	10,8 mm
Gewindesteigung	1,954 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 376

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gewindetiefe	25,4 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	1/2-13 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

