

**Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, Zoll: G1/8****Bestelldaten**

Bestellnummer	137700 G1/8
GTIN	4045197080004
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

**Für noch mehr Leistung.** Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %). **HSS-E**

**Verwendung:**

**Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137750.**

Schneidstoff: HSS E

Gänge pro Zoll: 28

Gewinde-Ø: 9,73 mm

Gesamtlänge L<sub>ges</sub>: 90 mm

Schaft-Ø: 7 mm

Schaft-Vierkant: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,8 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,907 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	8,8 mm
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	28

Gewinde-Ø	9,73 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	7 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	90 mm
Schaft-Vierkant	5,5 mm
Gewindetiefe	19,46 mm
Gewindegröße	G1/8
Beschichtung	TiCN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau