

**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, M× Steigung: 30X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	137150 30X1,5
GTIN	4045197079770
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137160.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L<sub>ges</sub>: 150 mm

Schaft-Ø: 22 mm

Schaft-Vierkant: 18 mm

Kernloch-Ø: 28,5 mm

**Technische Beschreibung**

Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	28,5 mm
Gewinde-Ø	30 mm
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø	22 mm

Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	150 mm
Schaft-Vierkant	18 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	60 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	30×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün