



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 1/4-20



Bestelldaten

Bestellnummer	137865 1/4-20
GTIN	4045197533142
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung, für rost- und säurebeständige Stähle. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 20

Gewinde-Ø: 6,35 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 80 mm

Schaft-Ø: 7 mm

Schaft-Vierkant: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 5,1 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	5,1 mm
Gewindesteigung	1,27 mm
Gewinde-Ø	6,35 mm
Anzahl Spannuten	3
Anschnittwinkel	50 Grad
Gänge pro Zoll	20

Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	7 mm
Gesamtlänge L _{ges}	80 mm
Schaft-Vierkant	5,5 mm
Gewindetiefe	12,7 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	1/4-20
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau