



Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 8-32



Bestelldaten

Bestellnummer	137862 8-32
GTIN	4045197594891
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 32

Gewinde-Ø: 4,16 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

Schaft-Ø D_s: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,5 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	4,16 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,794 mm
Gänge pro Zoll	32
Kernloch-Ø	3,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D _s	4,5 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Gewindetiefe	8,34 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	8-32 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		