

Garant
Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiCN, G: G3/4

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 137410 G3/4 |
| GTIN | 4045197273444 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung
Ausführung:

Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Empfehlung:

Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3 mm** größer zu bohren.

Schneidstoff: HSS E PM

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 26,44 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D_s: 20 mm

Schaft-Vierkant □: 16 mm

Kernloch-Ø: 24,5 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|----------|
| Gänge pro Zoll | 14 |
| Kernloch-Ø | 24,5 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Gewindesteigung | 1,814 mm |
| Gewinde-Ø | 26,44 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Schneidstoff | HSS E PM |
| Schaft-Ø D _s | 20 mm |
| Gesamtlänge L | 140 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 16 mm |
| Gewindetiefe | 52,88 mm |
| Gewindegröße | G3/4 |
| Beschichtung | TiCN |
| Gewindeart | G |
| Flankenwinkel | 55 Grad |
| Norm | DIN 5156 |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2xD bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | rot |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 750 N/mm ² | bedingt geeignet | 23 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 23 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 13 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 7 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geeignet | 7 m/min | H |
| Öl | geeignet | | |

nass maximal

geeignet