



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 5/16-18



Bestelldaten

Bestellnummer	137865 5/16-18
GTIN	4045197533159
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung, für rost- und säurebeständige Stähle. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 7,94 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 90 mm

Schaft-Ø: 8 mm

Schaft-Vierkant: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,6 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	6,6 mm
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	18
Gewinde-Ø	7,94 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,411 mm
Anschnittwinkel	50 Grad

Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	8 mm
Gesamtlänge L _{ges}	90 mm
Schaft-Vierkant	6,2 mm
Gewindetiefe	15,88 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	5/16-18
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau