Garant

VHM-Reibahle HPC Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 9,97mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164392 9,97
GTIN	4045197363633
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Ausführung:
NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern.** Für **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit**. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.
Reibahlen-Herstellungstoleranzen:
Ganzzahlige und Ø 0,5: H7 nach DIN 1420
1/100-Abmessungen Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0
Mit kurzen Schneiden gerade genutet.
Verwendung:
Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen.**
Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164425.
Verwendung bei Bohrungsart: bei Grundloch
Toleranz Bohrungs-Ø: 0 / 0,004
Anzahl Schneiden Z: 6
Toleranz Bohrungs-Ø: 0 / 0,004
Schneidenlänge L_c: 20 mm
Auskraglänge L_1: 76 mm
Gesamtlänge L: 120 mm
Anzahl Schneiden Z: 6
Schaft-Ø D_s: 10 mm

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1	76 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm²	0,6 mm/U
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D_C	9,97 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Schneidenlänge L_c	20 mm
Anzahl Schneiden Z	6
empfohlener Bohr-Ø in Stahl < 1100 N/mm²	9,8 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	0 / 0,004
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	grün
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	120 m/min	P
GG	geeignet	80 m/min	K
GGG	geeignet	60 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		