



## Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, Zoll: G3/8



### Bestelldaten

Bestellnummer	137700 G3/8
GTIN	4045197080028
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Für noch mehr Leistung.** Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %). **HSS-E**

#### Verwendung:

**Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137750.**

Schneidstoff: HSS E

Gänge pro Zoll: 19

Gewinde-Ø: 16,66 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 100 mm

Schaft-Ø: 12 mm

Schaft-Vierkant: 9 mm

Kernloch-Ø: 15,25 mm

### Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	19
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	1,337 mm
Gewinde-Ø	16,66 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	4

Kernloch-Ø	15,25 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	12 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	100 mm
Schaft-Vierkant	9 mm
Gewindetiefe	33,32 mm
Gewindegröße	G3/8
Beschichtung	TiCN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau