

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 9/16-12

Bestelldaten

Bestellnummer	137860 9/16-12
GTIN	4045197080240
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E
Verwendung:
Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 12

Gewinde-Ø: 14,29 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

 Schaft-Ø D_s: 11 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 12,2 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	12,2 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Gänge pro Zoll	12
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	14,29 mm
Norm	DIN 376

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	11 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindetiefe	28,58 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	9/16-12 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

