



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 3/8-16



Bestelldaten

Bestellnummer	137865 3/8-16
GTIN	4045197533166
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung, für rost- und säurebeständige Stähle. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 9,53 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 100 mm

Schaft-Ø: 10 mm

Schaft-Vierkant: 8 mm

Kernloch-Ø: 8 mm

Technische Beschreibung

Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	16
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	9,53 mm
Gewindesteigung	1,587 mm

Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	10 mm
Gesamtlänge L _{ges}	100 mm
Schaft-Vierkant	8 mm
Gewindetiefe	19,06 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	3/8-16
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau