



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 7/16-14



Bestelldaten

Bestellnummer	137865 7/16-14
GTIN	4045197533173
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung, für rost- und säurebeständige Stähle. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 11,11 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 100 mm

Schaft-Ø: 8 mm

Schaft-Vierkant: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 9,4 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	14
Anschnittwinkel	50 Grad
Gewindesteigung	1,814 mm
Kernloch-Ø	9,4 mm
Gewinde-Ø	11,11 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	8 mm
Gesamtlänge L _{ges}	100 mm
Schaft-Vierkant	6,2 mm
Gewindetiefe	22,22 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	7/16-14
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau