

**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 12-24****Bestelldaten**

Bestellnummer	137862 12-24
GTIN	4045197594921
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:****Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E****Verwendung:****Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 24

Gewinde-Ø: 5,49 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,5 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	5,49 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Kernloch-Ø	4,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	24
Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindetiefe	12,7 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	12-24 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		