



Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 1-8



Bestelldaten

Bestellnummer	137862 1-8
GTIN	4045197595010
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 8

Gewinde-Ø: 25,4 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 22,25 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	22,25 mm
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	3,175 mm
Gewinde-Ø	25,4 mm
Gänge pro Zoll	8
Norm	DIN 376

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindetiefe	50,8 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	1-8 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

