



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 5/8-11



Bestelldaten

Bestellnummer	137865 5/8-11
GTIN	4045197533197
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung, für rost- und säurebeständige Stähle. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 11

Gewinde-Ø: 15,88 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 110 mm

Schaft-Ø: 12 mm

Schaft-Vierkant: 9 mm

Kernloch-Ø: 13,5 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	15,88 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	13,5 mm
Gewindesteigung	2,309 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Gänge pro Zoll	11
Anzahl Spannuten	4

Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	12 mm
Gesamtlänge L _{ges}	110 mm
Schaft-Vierkant	9 mm
Gewindetiefe	31,76 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	5/8-11
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau