



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 4-40



Bestelldaten

Bestellnummer	137865 4-40
GTIN	4045197533104
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 40

Gewinde-Ø: 2,85 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 56 mm

Schaft-Ø: 3,5 mm

Schaft-Vierkant: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,35 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	2,85 mm
Kernloch-Ø	2,35 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,635 mm
Gänge pro Zoll	40
Anzahl Spannuten	3
Anschnittwinkel	50 Grad

Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	3,5 mm
Gesamtlänge L _{ges}	56 mm
Schaft-Vierkant	2,7 mm
Gewindetiefe	5,7 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	4-40
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau