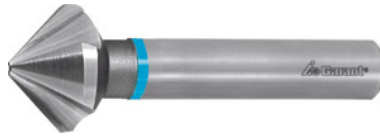


**Garant**
**Präzisions-Kegelsenker 90°, unbeschichtet, Außen-Ø Dc: 20,5mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 150378 20,5   |
| GTIN          | 4045197086396 |
| Artikelklasse | 11M           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Alle Senker mit 3 Schneiden**, radial hinterschliffen.

Spanräume aus dem Vollen geschliffen.

Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-C.

**Technische Beschreibung**

|  |               |
|--|---------------|
| Vorbohr-Ø                                  | 3,5 mm        |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/U     |
| Außen-Ø                                    | 20,5 mm       |
| kleinster Senker-Ø für Bohrung ab          | 3,5 mm        |
| Schafttoleranz                             | h9            |
| für Senkschrauben DIN 7991                 | M10           |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                    | 10 mm         |
| Gesamtlänge L                              | 63 mm         |
| Anzahl Schneiden Z                         | 3             |
| Beschichtung                               | unbeschichtet |
| Kegelsenkerspitzenwinkel                   | 90 Grad       |
| Schneidstoff                               | HSS E         |

|              |                         |
|--------------|-------------------------|
| Norm         | DIN 335 C               |
| Schaft       | Zylinderschaft mit h9   |
| Innenkühlung | nein                    |
| Farbring     | blau                    |
| Produktart   | Stufen- und Kegelsenker |

### Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | geeignet         | 70 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 33 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 25 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 28 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 27 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 27 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 8 m/min        | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 4 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 7 m/min        | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 7 m/min        | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 7 m/min        | S        |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 12 m/min       | K        |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 65 m/min       | N        |
| nass minimal                   | geeignet         |                |          |
| trocken                        | bedingt geeignet |                |          |