

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M20****Bestelldaten**

Bestellnummer	131850 M20
GTIN	4045197070531
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Starker Schälanschnitt. Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten.**Vorteil:****Besonders stabil, optimale Eigenführung** und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	20 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	17,5 mm
Gewindesteigung	2,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Gesamtlänge L	140 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	60 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	9 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

