

Garant
VHM-Reibahle HPC Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 10,02mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164392 10,02
GTIN	4045197363671
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Ausführung:

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Für **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit**. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen-Herstellungstoleranzen:

Ganzzahlige und Ø 0,5: H7 nach DIN 1420

1/100-Abmessungen Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

Mit kurzen Schneiden gerade genutet.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen**.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164425.

Verwendung bei Bohrungsart: bei Grundloch

Toleranz Bohrungs-Ø: 0 / 0,004

Anzahl Schneiden Z: 6

Toleranz Bohrungs-Ø: 0 / 0,004

Schneidenlänge L_c : 20 mm

Auskraglänge L_1 : 76 mm

Gesamtlänge L: 120 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
----------------	----

Auskraglänge L_1	76 mm
Nenn-Ø D_c	10,02 mm
Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm/U
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Schneidenlänge L_c	20 mm
Anzahl Schneiden Z	6
empfohlener Bohr-Ø in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	9,8 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	0 / 0,004
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	grün
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	150 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	150 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
GG	geeignet	80 m/min	K
GGG	geeignet	60 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

