

Garant
HM-Maschinen-Reibahle H7, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 1,2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164500 1,2
GTIN	4045197251886
Artikelklasse	110

Beschreibung
Ausführung:

Lange Schneiden, linksspiralgenutet.

Extrem ungleiche Teilung (EU) ab Gr. 2.

Die Bohrung wird dadurch absolut rund und rattermarkenfrei. Mit Zentrierspitze.

Verwendung:

Auf stabilen, schlagfrei laufenden Maschinen. Längere Standzeit und Maßgenauigkeit als HSS-Reibahlen.

Schneidstoff:

Gr. 1 – 13 **Vollhartmetall**.

Gr. 14 – 16 mit **HM-Schneidplatten** bestückt, dahinter harte Führungsfasen aus Nitrierstahl.

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h9
Auskraglänge L ₁	16 mm
Nenn-Ø D _c	1,2 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,12 mm/U
Schaft-Ø D _s	1,2 mm
Gesamtlänge L	38 mm
Schneidenlänge L _c	7,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Toleranz	H7
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,05 - 0,1 mm

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HM K10
Norm	DIN 8093
Innenkühlung	nein
Schaft	Zylinderschaft mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	ohne
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	30 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	13 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	10 m/min	M
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		