

Garant
Präzisions-Kegelsenker 90°, unbeschichtet, Außen-Ø Dc: 80mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 150390 80 |
| GTIN | 4045197086853 |
| Artikelklasse | 11M |

Beschreibung
Ausführung:

Alle Senker radial hinterschliffen. Die Spanräume sind bis Gr. 31 aus dem Vollen geschliffen. Der Schnittwinkel an der Zahnbrust verändert sich entsprechend dem Senker-Ø, so dass an jeder Stelle des Schneideneingriffes der Span optimal geformt wird. Senkkegel sowie Umfang sind hinterschliffen und schneiden sich frei.

Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-D.

Hinweis:

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

Kegelsenker-Bits mit Schaft 6,3 mm (1/4 Zoll) siehe Gruppe 67.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------|
| kleinster Senker-Ø für Bohrung ab | 22 mm |
| Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ² | 0,35 mm/U |
| Außen-Ø | 80 mm |
| Vorbohr-Ø | 22 mm |
| Gesamtlänge L | 190 mm |
| Morsekegel MK | 4 |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Kegelsenkerspitzenwinkel | 90 Grad |

| | |
|--------------|-------------------------|
| Schneidstoff | HSS |
| Norm | DIN 335 D |
| Schaft | Morsekegel |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Stufen- und Kegelsenker |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 70 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 33 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 27 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 27 m/min | P |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |