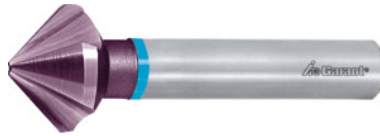


**Garant**
**Präzisions-Kegelsenker 90°, TiCN, Außen-Ø Dc: 4,3mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	150379 4,3
GTIN	4045197444714
Artikelklasse	11M

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Alle Senker mit 3 Schneiden**, radial hinterschleifen.

Spanräume aus dem Vollen geschliffen.

Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-C.

**Technische Beschreibung**

Vorbohr-Ø	1,3 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/U
Schafttoleranz	h9
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	1,3 mm
für Senkschrauben ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Außen-Ø	4,3 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	TiCN
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Schneidstoff	HSS E

Norm	DIN 335 C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	blau
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

### Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	38 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	30 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	34 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	14 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		