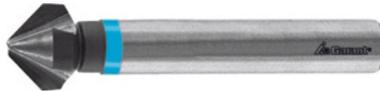


**Garant**
**Kegelsenker VHM 90°, unbeschichtet, Außen-Ø Dc: 20,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	150382 20,5
GTIN	4045197086549
Artikelklasse	11M

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Ähnlich DIN 335-C. Alle Senker mit 3 Schneiden, radial hinterschleifen.

Zum ratterfreien Senken und Entgraten. Ø 6 und 8 in Vollhartmetallausführung, ab Ø 10 Vollhartmetallkopf mit gelötetem Schaft.

**Technische Beschreibung**

kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	3,5 mm
Schafttoleranz	h9
für Kegelsenkung nach DIN 74 BF	M10
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U
Außen-Ø	20,5 mm
Vorbohr-Ø	3,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	unbeschichtet
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 335 C

Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	blau
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	16 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
Graphit, GFK, CFK	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		