

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M14**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 131950 M14    |
| GTIN          | 4045197070951 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Stabile Ausführung.**
**Empfehlung:**

Wir empfehlen bei **TOOLOX-** und **HARDOX-Materialien**, den **Kernloch-Ø** abweichend der **DIN**-Angaben (siehe Tabelle) **0,05** bis **0,3 mm** größer zu bohren.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 12 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Anzahl Spannuten        | 4       |
| Anzahl Schneiden Z      | 4       |
| Kernloch-Ø              | 12 mm   |
| Gewinde-Ø               | 14 mm   |
| Gewindesteigung         | 2 mm    |
| Norm                    | DIN 376 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 11 mm   |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Gesamtlänge L              | 110 mm  |
| Schaft-Vierkant □          | 9 mm  |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX  |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Gewindetiefe               | 21 mm   |
| Gewindeart                 | M   |
| Gewindegröße               | M14   |
| Beschichtung               | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | C   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5xD bei Durchgangsloch                          |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5xD bei Grundloch                               |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                   | rot   |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 6 m/min        | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 3 m/min        | P        |
| TOOLOX 33                      | geeignet         | 4 m/min        | H        |
| TOOLOX 44                      | bedingt geeignet | 3 m/min        | H        |

|   |                  |         |   |
|---|------------------|---------|---|
| HARDOX 500 < 1600 N/<br>mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 3 m/min | H |
| Öl                                      | geeignet         |         |   |
| nass maximal                            | bedingt geeignet |         |   |