

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 1/4-28

Bestelldaten

Bestellnummer	138000 1/4-28
GTIN	4045197080318
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E
Verwendung:
Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 28

Gewinde-Ø: 6,35 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

 Schaft-Ø D_s: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 5,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	5,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	28
Gewinde-Ø	6,35 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	7 mm

Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Gewindetiefe	12,7 mm
Gewindesteigung	0,907 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	1/4-28 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		