

**Maschinen-Gewindebohrer DIN 374, unbeschichtet, UNF: 10-32****Bestelldaten**

Bestellnummer	138002 10-32
GTIN	4045197595027
Artikelklasse	12H

**Beschreibung****Ausführung:****Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E****Verwendung:****Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 32

Gewinde-Ø: 4,83 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 4,1 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	32
Kernloch-Ø	4,1 mm
Gewinde-Ø	4,83 mm
Norm	DIN 374
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm

Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Gewindetiefe	9,66 mm
Gewindesteigung	0,794 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	10-32 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		