

Garant**Maschinen-Gewindebohrer mit ausgesetzten Zähnen, unbeschichtet, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	131900 M16
GTIN	4045197070616
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**

Jeder zweite Zahn des Führungsgewindes ist ausgesetzt; dadurch **verringertes Drehmoment** und **bessere Verteilung des Schmiermittels**.

Vorteil:

Bestens einsetzbar für dünnwandige Werkstücke. Durch geringen Reibungswiderstand entsteht keine Materialverformung.

Empfehlung:

Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3 mm** größer zu bohren.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	16 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	14 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Gewindesteigung	2 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	32 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P

Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	3 m/min	H
CuZn	geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		