

**Garant**
**Präzisions-Kegelsenker 90°, unbeschichtet, Außen-Ø Dc: 50mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	150390 50
GTIN	4045197086839
Artikelklasse	11M

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Alle Senker radial hinterschliffen. Die Spanräume sind bis Gr. 31 aus dem Vollen geschliffen. Der Schnittwinkel an der Zahnbrust verändert sich entsprechend dem Senker-Ø, so dass an jeder Stelle des Schneideneingriffes der Span optimal geformt wird. Senkkegel sowie Umfang sind hinterschliffen und schneiden sich frei.

Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-D.

**Hinweis:**

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

Kegelsenker-Bits mit Schaft 6,3 mm (1/4 Zoll) siehe Gruppe 67.

**Technische Beschreibung**

Außen-Ø	50 mm
Vorbohr-Ø	14 mm
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	14 mm
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/U
Gesamtlänge L	150 mm
Morsekegel MK	3
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	unbeschichtet
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad

Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 335 D
Schaft	Morsekegel
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	33 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	27 m/min	P
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		