



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 3/4-10



Bestelldaten

Bestellnummer	137865 3/4-10
GTIN	4045197533203
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung, für rost- und säurebeständige Stähle. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 10

Gewinde-Ø: 19,05 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 125 mm

Schaft-Ø: 14 mm

Schaft-Vierkant: 11 mm

Kernloch-Ø: 16,5 mm

Technische Beschreibung

Anschnittwinkel	50 Grad
Gänge pro Zoll	10
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	19,05 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2,54 mm
Kernloch-Ø	16,5 mm

Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	14 mm
Gesamtlänge L _{ges}	125 mm
Schaft-Vierkant	11 mm
Gewindetiefe	38,1 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	3/4-10
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau