

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer Innenkühlung, TiN, M: M6**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	132050 M6
GTIN	4045197070982
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Stabile Ausführung.**

 Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %) mittels **innerer Kühlmittelzufuhr**.

**Empfehlung:**

 Wir empfehlen bei **TOOLOX-** und **HARDOX-Materialien**, den **Kernloch-Ø** abweichend der **DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05** bis **0,3 mm** größer zu bohren.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1 mm
Kernloch-Ø	5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	6 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	9 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	ja
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer