

**Maschinen-Gewindebohrer DIN 374, unbeschichtet, UNF: 12-28****Bestelldaten**

Bestellnummer	138002 12-28
GTIN	4045197595034
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:****Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E****Verwendung:****Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 28

Gewinde-Ø: 5,49 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D_s: 4 mm

Schaft-Vierkant □: 3 mm

Kernloch-Ø: 4,7 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	4,7 mm
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	28
Gewinde-Ø	5,49 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 374
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	4 mm

Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	3 mm
Gewindetiefe	10,96 mm
Gewindesteigung	0,907 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	12-28 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		