



## Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 3/4-16



### Bestelldaten

Bestellnummer	138005 3/4-16
GTIN	4045197533463
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung für rost- und säurebeständige Stähle.** Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Verwendung:

**Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 19,05 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 110 mm

Schaft-Ø: 14 mm

Schaft-Vierkant: 11 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

### Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	16
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	17,5 mm
Gewinde-Ø	19,05 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Norm	DIN 374

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	14 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	110 mm
Schaft-Vierkant	11 mm
Gewindetiefe	38,1 mm
Gewindesteigung	1,587 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	3/4-16
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau