



## Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 7/8-9



### Bestelldaten

Bestellnummer	137865 7/8-9
GTIN	4045197533210
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung, für rost- und säurebeständige Stähle.** Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Verwendung:

**Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 9

Gewinde-Ø: 22,23 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 140 mm

Schaft-Ø: 18 mm

Schaft-Vierkant: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 19,5 mm

### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	19,5 mm
Gänge pro Zoll	9
Gewinde-Ø	22,23 mm
Gewindesteigung	2,822 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	4

Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	18 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	140 mm
Schaft-Vierkant	14,5 mm
Gewindetiefe	44,46 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	7/8-9
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau