



## Maschinen-Gewindebohrer DIN 374, unbeschichtet, UNF: 1/4-28



### Bestelldaten

Bestellnummer	138002 1/4-28
GTIN	4045197595041
Artikelklasse	12H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E

#### Verwendung:

Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 28

Gewinde-Ø: 6,35 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 5,5 mm

### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	5,5 mm
Gewinde-Ø	6,35 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	28
Norm	DIN 374
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm

Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Gewindetiefe	12,7 mm
Gewindesteigung	0,907 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	1/4-28 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		