



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 7/8-14



Bestelldaten

Bestellnummer	138005 7/8-14
GTIN	4045197533470
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung für rost- und säurebeständige Stähle. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 22,23 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 125 mm

Schaft-Ø: 18 mm

Schaft-Vierkant: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 20,4 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	22,23 mm
Kernloch-Ø	20,4 mm
Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	14
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 374

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	18 mm
Gesamtlänge L _{ges}	125 mm
Schaft-Vierkant	14,5 mm
Gewindetiefe	44,46 mm
Gewindesteigung	1,814 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	7/8-14
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau