



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 1/4-28



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 138005 1/4-28 |
| GTIN | 4045197533357 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung für rost- und säurebeständige Stähle. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 28

Gewinde-Ø: 6,35 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 80 mm

Schaft-Ø: 4,5 mm

Schaft-Vierkant: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 5,5 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|---------|
| Anschnittwinkel | 50 Grad |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Gewinde-Ø | 6,35 mm |
| Kernloch-Ø | 5,5 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gänge pro Zoll | 28 |
| Norm | DIN 374 |

| | |
|------------------------------|---|
| Schneidstoff | HSS E |
| Schaft-Ø | 4,5 mm |
| Gesamtlänge L _{ges} | 80 mm |
| Schaft-Vierkant | 3,4 mm |
| Gewindetiefe | 12,7 mm |
| Gewindesteigung | 0,907 mm |
| Gewindeart | UNF |
| Gewindegröße | 1/4-28 |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Toleranzklasse | 2B |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 20 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2×D bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | blau |