



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 5/16-24



Bestelldaten

Bestellnummer	138005 5/16-24
GTIN	4045197533388
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung für rost- und säurebeständige Stähle. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 24

Gewinde-Ø: 7,94 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 90 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Schaft-Vierkant: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 6,9 mm

Technische Beschreibung

Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	7,94 mm
Kernloch-Ø	6,9 mm
Gänge pro Zoll	24
Norm	DIN 374

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L _{ges}	90 mm
Schaft-Vierkant	4,9 mm
Gewindetiefe	15,88 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	5/16-24
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau