



## Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 3/8-24



### Bestelldaten

Bestellnummer	138005 3/8-24
GTIN	4045197533401
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung für rost- und säurebeständige Stähle.** Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Verwendung:

**Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 24

Gewinde-Ø: 9,53 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 90 mm

Schaft-Ø: 7 mm

Schaft-Vierkant: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

### Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	9,53 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	24
Norm	DIN 374

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	7 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	90 mm
Schaft-Vierkant	5,5 mm
Gewindetiefe	19,06 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	3/8-24
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau