Garant

Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 3/4-16

Bestelldaten

Bestellnummer	138000 3/4-16
GTIN	4045197080387
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. HSS-E
Verwendung:
Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	16
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-∅	19,05 mm
Kernloch-∅	17,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Schaft-∅ D_s	14 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant ☐	11 mm
Gewindetiefe	38,1 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Gewindeart	UNF

Gewindegröße	3/4-16 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		