



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 7/16-20



Bestelldaten

Bestellnummer	138005 7/16-20
GTIN	4045197533418
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung für rost- und säurebeständige Stähle. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 20

Gewinde-Ø: 11,11 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 100 mm

Schaft-Ø: 8 mm

Schaft-Vierkant: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 9,9 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	9,9 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Gewinde-Ø	11,11 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	20
Norm	DIN 374

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	8 mm
Gesamtlänge L _{ges}	100 mm
Schaft-Vierkant	6,2 mm
Gewindetiefe	22,22 mm
Gewindesteigung	1,27 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	7/16-20
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau